連載技術コラム 外装仕上技術の潮流 ⑤

常温水性塗装系仕上技術のニュートレンド① 現場打ち・PCコンクリート打放し **塗装・つや無し塗装** ― コンクリートの中性化を防ぐ打放し塗装・つや無し塗装 ―

主筆:野平外装技術研究所 執筆協力:㈱セントラルコンクリート



野平修 (のひら・おさむ)

1974年早稲田大学理工学部建築学科卒業、 1976 年早稲田大学大学院理工学研究科建設工学 専攻材料・施工コース修了。同年鹿島建設建築本 部入社。

2015年11月野平外装技術研究所設立。現在、 野平外装技術研究所 (noftec) 代表として、アル ミCW および金属パネル全般、PCCW および窯 業系パネル、ガラス等の技術指導や一部海外調達 の技術支援を実施している。

業務対象分野(カッコ内は保有している関係資格) ①建築内外装全般(一級建築士、一級施工管理技 士、建築仕上診断技術者)

②コンクリート関連 (コンクリート主任技士)

③ふっ素樹脂焼付け塗装・高耐候性粉体塗装の技

④カスタム粉体塗装 (テラコッタ風粉体、粉体鏡 面仕上、特殊テクスチャー仕上)の技術指導 ⑤常温硬化型塗装の技術指導

⑥内外装テラコッタ・石材・タイルに関する技術 指導

⑦その他内外装に関する技術的相談

現場技術者が教える「施工の本」〈仕上編〉(建築 技術刊)を執筆、その他、月刊誌『建築技術』・『塗 装技術』等への執筆を多数手掛ける。

1. はじめに

現場打ち・PCコンクリートにおいて、打放 しコンクリート仕上げが求められる場合、昔 は文字どおり打放し仕上げを実施することが 多かったのですが、経年でコンクリートが中 性化したり、脆弱になることが分かってきま した。そこでコンクリート面を打放し仕上げ 風に見せ、かつ、コンクリート表面を保護す るコンクリート打放し仕上げ塗装が採用され るようになってきています。ただし、意匠的 にはコンクリート打放しに見えなくてはならな いので、クリア塗装の存在が分かるようでは 採用できません。また、撥水材や浸透性シー ラー等、低価格なものがかなりありますが、 長期耐久性に劣っていたり、降雨時に濡れ色 になってしまう等、安定性に欠けるものもあ るので注意が肝要です。

種々の打放し仕上げのバリエーションに対 応できる高意匠性を有し、筆者が採用したな かで高品質で信頼性が高く、施工実績が多い ポルトガードシリーズの代表例を紹介します。

2. ポルトガードAFシステム

2.1 標準塗装仕様と塗膜性能

ポルトガードAFシステムは、低汚染型高耐 候水性ふっ素樹脂クリヤーを上塗りとするコ ンクリートの保護工法で、標準塗装仕様の例 を表・1に示します。

クリヤー

_								
	工程/項目	使用材料	希釈材 (希釈率)	標準所要量 (kg / m³)	塗装方法	塗回数	標準塗装間隔 (23℃)	
1	. 素地調整 被塗装面をチェックし、表面の脆弱部分及び粉化物をウエス、サンドペーパー高圧水洗等で除去する						AE水洗等で除去する。	
2	. 下塗	ポルトガード 2000	既調合	0.10 ~ 0.15		1	16 時間以上~7日以内	
3	. 中塗	ポルトガード 4000	清水 (0 ~ 5%)	0.08 ~ 0.12	刷毛 ローラー	1	2 時間以上~7日以内	
4	. 上塗	ポルトガード 水性フッソクリヤー	清水 (0 ~ 5%)	0.06 ~ 0.11		1	乾燥時間 1日以上	

カラークリヤー

工程/項目	使用材料	希釈材 (希釈率)	標準所要量 (kg / m²)	塗装方法	塗回数	標準塗装間隔 (23℃)
1. 素地調整	素地調整 被塗装面をチェックし、表面の脆弱部分及び粉化物をウエス、サンドペーパー高圧水洗等で除去する					
2. 下塗	ポルトガード 2000	既調合	0.10 ~ 0.15		1	16 時間以上~7日以内
3. 中塗	ポルトガード 4000 カラークリヤー 1.5%	清水 (0 ~ 5%)	0.08 ~ 0.12	刷毛 ローラー	1	2 時間以上~7日以内
4. 上塗	ポルトガード水性フッソ カラークリヤー 1.5%	清水 (0 ~ 5%)	0.06 ~ 0.11		1	乾燥時間 1日以上

表・1 ポルトガードAFシステムの標準塗装仕様の例

物件で採用されており、その長期耐候性は 実証済みですが、本樹脂の採用により、長 期にわたるコンクリート素地感 (意匠性) の維 持とコンクリート保護が可能となり、清潔感 を有するコンクリート性能を維持できます。 塗膜は撥油性および親水性を持ち、晴天

高耐候水性ふっ素樹脂は、すでに数々の

時には油性成分を含む汚染物質を付着しにく くし、降雨時には油性成分を含む汚染物質を 雨水と共に表面から洗い流します。その結果、 雨筋汚れが付きにくくなります。

上塗りふっ素樹脂クリヤーのつやは、3分 つやと完全マットなつや無しがあり、つや無 しタイプはつや消し剤を使わず、表面に乱反 射を起こす工夫がされており、ふっ素樹脂ク リヤーの性能を落とすことなく高耐候性を維 持し、また低汚染性能も発揮します。仕上が りは塗膜感がなく、つや有りのクリヤーに比 べて自然な素地の表現が可能です。

また、下塗りポルトガード2000(溶剤形シ ラン系吸水防止材)はコンクリート面に深く 浸透し、強力で厚い吸水防止層を形成し、 水密性能を長期に持続するので、水分の浸 入をガードし、結果、中性化・腐食老化・エ フロレッセンスを防止します。

なお、カラークリヤーとすることも可能で すが、その濃度は3%を上限としています。

2.2 ポルトガードAFシステムの施工事例: 長崎県庁舎行政棟

ポルトガードAFシステムの施工実績は、安 定した経年変化を辿ることから、高評価につ ながり、すでに数多くあります。ここでは、 最新の施工事例を紹介します。

■施工場所:長崎県長崎市 ■竣工時期:2017年11月

■施工面積: 1,500㎡

■施工仕様:ポルトガードAF3分つやクリヤー (杉板型枠部)

当該現場では、コンクリート打設に際し、 杉板型枠を使用し、コンクリートの打放し仕 上げ面に杉板の模様を付けたいとするニー ズがありました。写真・1に吹抜け空間の柱 の施工状況を示します。



写真・1 長崎県庁舎行政棟の近景(杉板型枠部)

3. ポルトガードAFエイジングシステム

3.1 標準塗装仕様と塗膜性能

採用する塗装システムは、ポルトガードAF システムと同様ですが、エイジング仕様には 次の2種類があります。なお、標準塗装仕 様の例を表・2に示します。

①ポルトガードAFエイジング

下塗りは、溶剤系の浸透性吸水防止材で、 吸水防止層を形成します。パターン色調整によ り打放し仕上げとして違和感のない部分着色を 施します。上塗りふっ素樹脂クリヤーのつやは、 3分つやと完全マットなつや無しが選べます。

②ポルトガードAFエイジングプラス

下塗りは、エポキシカチオン系シーラーで、 塗りつぶしによる全面着色を施します。上塗 りふっ素樹脂クリヤーのつやは、3分つやと 完全マットなつや無しが選べます。写真・2 ~4にPCカーテンウォールのケースで、エイ ジングプラスの施工前後の例を示します。

PCカーテンウォールと言えども打設面はム ラが目立ちます。そこで全面にエージングプ ラス処理を施し、PCカーテンウォールがいか にも均一に仕上がっているかを示そうとした 車例です。

3.2 ポルトガードAFシステムエイジングプ ラスの施工事例: 成城学園中学校高等学校

■施工場所:東京都世田谷区 ■竣工時期:2017年2月



エイジング

工程/項目		使用材料	希釈材 (希釈率)	標準所要量 (kg / m²)	塗装方法	塗回数	標準塗装間隔 (23℃)		
1.	素地調整	被塗装面をチェックし、表面の脆弱部分及び粉化物をウエス、サンドペーパー高圧水洗等で除去する。							
2.	下塗	ポルトガード 2000	既調合	0.10 ~ 0.15	刷毛ローラー	1	16 時間以上~7日以内		
3.	中塗	ポルトガード 4000	清水 (0 ~ 5%)	0.08 ~ 0.12		1	2 時間以上~7日以内		
4.	色合せ	PG カラー	清水 (適量)	適量	エイジング	1 ~ 2	2 時間以上~7日以内		
5.	上塗	ポルトガード 水性フッソクリヤー	清水 (0 ~ 5%)	0.06 ~ 0.11	刷毛 ローラー	1	乾燥時間 1日以上		

エイジングプラス

工程/項目	使用材料	希釈材 (希釈率)	標準所要量 (kg / m²)	塗装方法	塗回数	標準塗装間隔 (23℃)		
1. 素地調整	被塗装面をチェック	被塗装面をチェックし、表面の脆弱部分及び粉化物をウエス、サンドペーパー高圧水洗等で除去する。						
2. 下塗	ポルトガード プライマー	既調合	0.10 ~ 0.15	刷毛	1	16 時間以上~7日以内		
3. 中塗	PG カラー ベース色	清水 (0 ~ 5%)	0.08 ~ 0.12	ローラー	1	2 時間以上~7日以内		
4. エイジング	. PG カラー エイジング色	清水 (適量)	適量	エイジング	1 ~ 2	2 時間以上~7日以内		
5. 上塗	ポルトガード 水性フッソクリヤー	清水 (0 ~ 5%)	0.06 ~ 0.11	刷毛 ローラー	1	乾燥時間 1日以上		

表・2 ポルトガードAFシステム (エイジング) の標準塗装仕様の例





写直・3 施丁前(右)・施丁後(左)

写直・4 施丁後の見本版との照合

■施工面積:12,300㎡

写真・2 施工前のPCの状況

■施工仕様:エージングプラス3分つやクリヤー

4. ポルトガードインターリッチアンチグレア

4.1 標準塗装仕様と塗膜性能

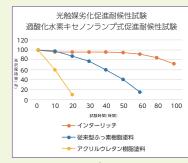
前項までは、打放し塗装というコンクリー トの素材感を幾分でも残すコンクリート打放 し仕上げ塗装について記述しましたが、それ とは異なる仕様で、お施主様や設計事務所 の方々からのご要望の多い塗装が、『完全つ や消し塗装』です。

常温硬化形のふっ素樹脂塗料は、その特 性上、光沢 (グロス) が30%程度あり、どう しても『てかり』が出てしまっていました。ま た、ふっ素樹脂といえども、高温、多湿、沿 岸部、離島等の厳しい環境下では、劣化が 否めませんでした。

そこで、顔料に含まれる酸化チタンの光触 媒反応を抑制する改良を加え、特殊環境で も塗膜性能を維持できる技術を開発しまし た。端的には、ラジカル制御顔料を使用した 高性能水性ふっ素樹脂塗料と言えます。サン シャインウェザーメーター試験では、従来型 のふっ素樹脂塗料もインターリッチも高耐候 性を示しますが、より厳しい、過酸化水素キ セノンランプ式促進耐候性試験では、図・1

に示すようにインターリッチの優位性が認め られます。また、図・2の宮古島での屋外暴 露でも同様の結果が出ています。

完全つや消し塗装でかつ特殊環境下でも耐 候性を有するふっ素樹脂塗装は、高意匠性、 高性能化が求められる建築外装の塗装仕様と して一助となるのではと思料いたします。



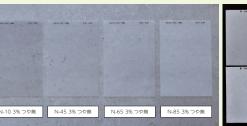
図・1 過酸化水素キャノンランプ式促進耐候性試験の結果



図・2 宮古島での自然暴露試験の結果 ※過酸化水素キセノンランプ式促進耐候性試験 通常の促進耐候性試験とは異なり、白顔料に用いられている「酸化 チタン」に強制的に光触媒劣化を起こさせる試験方法









写真・6 ECP面の塗装表情の近景

写真・7 サンプル帳

写真・8 半透明のシートの例

写真・9 エイジングプラスカラ-

4.2 ポルトガードインターリッチアンチグレ 6. ポルトガードSF アの施工事例: 法政大学市ヶ谷キャンパス富 士見ゲート(写真・6参照)

■施工場所:東京都千代田区 ■竣工時期: 2016年8月 ■施工面積: 500㎡ECP面

■施工仕様: インターリッチアンチグレア(総 面積9,000㎡)

5. コンクリート打放し塗装仕上げ用見本帳 コンクリート打放し塗装の色調、つやの程 劣化の防止が必要となります。 度というのは、ほぼ設計者の感性に依る部分 が強く、製造者サイドがそのイメージを正しれた撥水性および撥油性を与え、長期間に く把握することは中々難しいものがありま わたり表面の防汚性を維持し、洗浄も容易に す。そこで、あらかじめバリエーションをパ させ、さらに、超撥水効果により藻類やコケ ターン化して、A4の1/4サイズの半透明の シートに施工したサンプル帳を用意しました。 カラークリヤーのパターン数は、色調が8種 類、光沢度は3分つやとつや消しの2種類用 ポルトガードSFです。 意しています。

コンクリート板の上に、候補のA4の1/4 ます。また、当該仕様を施工した部分としな サイズの半透明のシートを4枚並べれば、どい部分の比較を、図・3に示します。SFにサ れが一番設計意図に近いかを瞬時に選び出 ンシャインウェザーメーターを1,000時間照 すことができます。

これにより、何回もサンプルを製作しなお ることから、高い撥水性を持続しており、長 すという時間のロスは軽減され、早期に設計 者と施工サイドとの間で、相互の意思疎通が 図れることとなります。写真・7にサンプル Fの未施工部分と施工済み部分の比較を示し 帳を、写真・8にそこに収められている1/4 ます。 サイズの半透明のシートの例を、写真・9に エイジングプラスのカラーガイドを示します。 7. 現場打ち・PCコンクリート打放し塗装・ これで、色調、つやの決定過程が想像できる つや消し塗装の総括 かと思います。高意匠性がますます求められ ていくなか、このようなツール類の整備は不 可欠なものとなっていくと思料いたします。

いう下地に対しての各種の打放し仕上げ塗装 をご紹介しましたが、コンクリート系としては、 められています。

これらの素材に対する長期間の防汚技術 (汚れ・カビ・藻・エフロレッセンスからの防 御技術) やPCカーテンウォール等のコンク リート製品の表面の長期間防汚および表面

そこで、多孔質な無機材に対し、非常に優 の発生を抑制し、超撥水効果により雨筋汚れ の付着を抑制し、かつ、コンクリート表面の 劣化を抑制する目的で開発されたものが、

表・3にポルトガードSFの標準仕様を示し 射した後でも極めて高い接触角を保持してい 期にわたっての防汚性能を確保できることを 証明しています。写真・10にポルトガードS

コンクリート下地に対する常温塗装系の仕 上げ技術も外装性能の高度化の要求に伴い、 要求水準が日に日に高くなってきています。

一方、建築物の顔としての意匠性も要求が ここまでは、現場打ち・PCコンクリートと 高次元になってきています。コンクリートの 素材感を残しつつ、高意匠性を実現し、かつ 高性能であること、コンクリートではあるけ 多孔質な無機材表面に対する保護工法も求 れど、素材が持つムラ感は排除して均一に仕 上げるであるとか、実際のコンクリート色よ りは明るくであるとか、暗くであるとか、あ るいは塗装感を排除して完全つや消しで仕上 げたいとか要望は多岐にわたっています。

> 今回提案させていただいたニュートレンドは、 いずれも高品質、高性能であることの検証を 実施したうえで、高意匠性も兼ね備えた常温塗 装仕様となっていますので、この種の各種要請 に対応できるものと自負しております。

接触角比較

耐候性試験(キセノンアーク灯)1,000 時間後



ポルトガード SF(超撥水)



図・3 ポルトガードSFの撥水効果

乾燥状態



湿潤狀能



写真・10 効果(左:未施工・右:施工済)

標準使用量 塗装工程 使用材料 塗装方法 備考 (g/ m³) 下地処理 旧途障剥離・断面修復・クラック補修等が必要な場合は現場毎の施工要領書に基づき下地処理する 素地調査 施工面清浄化:施工に支障のある付着物、汚れ等を除去する(状況により高圧洗浄) 含浸材塗布 ポルトガード SF 80~120 刷毛・ローラー 飛散注意 養生

表・3 ポルトガードSFの標準仕様

50 KINDAIKENCHIKU MAY 2019 KINDAIKENCHIKU MAY 2019 51